



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.stalprom.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	2
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	6
Прессованный решетчатый настил PR.....	10
Производственная программа.....	12
Сварной решетчатый настил SP.....	14
Производственная программа.....	16
Ступени из настила PR и SP.....	18
Технические характеристики решетчатого настила.....	20
Допуски на отклонения от размеров настила.....	21
Способы и виды крепления настила.....	22
Типы обрамления настила.....	23
Подбор ячеек в зависимости от колесных нагрузок.....	24
Рекомендации по заказу настила.....	24
Применение решетчатого настила.....	26
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	30
Виды профилированных решеток.....	32
Перекладки.....	37
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	40
Виды стеклопластикового настила.....	42
Основные типоразмеры. Таблица весов.....	43
Стеклопластиковые профили.....	44
Технические и механические свойства изделий из стеклопластика.....	45
Стеклопластиковые профили. Производственная программа.....	46
Таблица весов стандартных стеклопластиковых профилей.....	49
Пластиковый щелевидный пол для животноводства.....	51
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	54
Виды перфорации. Масштаб 1:1.....	56
Производственная программа.....	59
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	70
Виды перфорированного профилированного листа.....	72
Стандартный цвет ППЛ согласно производственной программе.....	75
ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	78
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR.....	82
Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP.....	86
Таблица нагрузок SERRATED.....	92
Таблица нагрузок STEG.....	95
Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE.....	98
Таблица нагрузок стеклопластикового настила	101
Характеристика стали.....	103
Каталог RAL.....	104

О КОМПАНИИ

История компании «Стальпром» началась в 2002 году, когда в г. Нижнем Новгороде была открыта небольшая торговая фирма, специализирующаяся на реализации металлоизделий.

Опыт, постоянное совершенствование идей, материалов и технологий сделало нас за прошедшие годы теми, кем мы являемся сейчас – лидером на рынке металлоизделий специального назначения.

Сегодня для многих крупных российских и зарубежных компаний мы стали надежным и стабильным партнером.

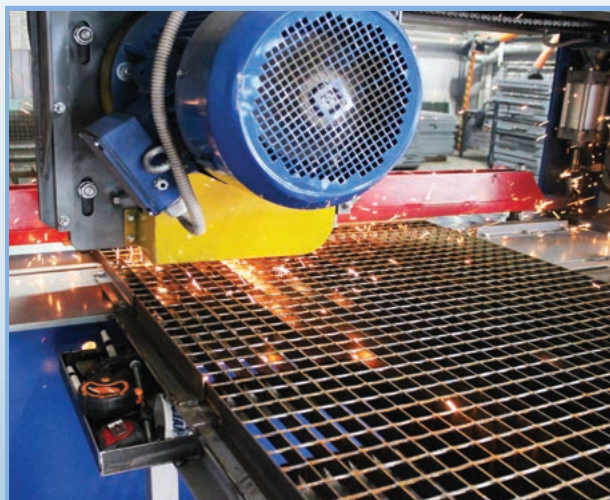
Основная производственная номенклатура компании «Стальпром»:

- решетчатый настил (прессованный и сварной),
- профилированные решетки,
- стеклопластиковый настил,
- стеклопластиковые профили,
- перфорированный лист,
- перфорированный профилированный лист,
- промышленные сита,
- изделия из решетчатого, стеклопластикового настила, перфорированного листа, профилированных решеток.

Все виды продукции представлены широким ассортиментом типоразмеров, материалов изготовления, цветовой гаммы, видами обработки и покрытия.

Каждое поставленное нами изделие проходит строгий контроль качества согласно сертификации и международным стандартам до того, как оно может быть использовано в отведённом ему по проекту месте.

Кроме стандартной производственной программы в компании «Стальпром» возможно изготовление самых сложных изделий по индивидуальным эскизам и чертежам.



Преимущества работы с компанией «Стальпром»

- **Гарантия качества**

Материалы компании «Стальпром» производятся согласно ГОСТ, ТУ и соответствуют требованиям стандартов DIN, что позволяет нам гарантировать высокотехнологичные решения задач наших клиентов любых масштабов и любой сложности.

- **Низкие цены**

Благодаря производственным возможностям мы предлагаем нашим клиентам низкие цены на всю производственную номенклатуру.

- **Разработка технической документации**

Компания «Стальпром» располагает собственным конструкторско-технологическим отделом, специалисты которого имеют многолетний опыт по разработке тех. документации и высокую квалификацию. Согласно предоставленным чертежам КМ, мы разрабатываем для наших клиентов КМД чертежи - точные планы раскладки материала в минимально короткие сроки.

- **Организация доставки**

Мы осуществляем доставку наших материалов автомобильным и железнодорожным транспортом по всей территории Российской Федерации, стран ближнего и дальнего зарубежья. Вам нужно указать только место разгрузки заказа — об остальном мы позаботимся сами!

- **Выполнение обязательств по срокам поставки**

Отлаженная система логистики и наличие собственных складов в компании «Стальпром» позволяют нам избегать риски по задержке поставки заказанного материала.

- **Профессиональные консультации специалистов**

Компетенция наших квалифицированных специалистов, опыт в поставках позволяют нам осуществлять пред- и послепродажную поддержку нашим клиентам на высоком уровне. Наши менеджеры грамотно проконсультируют, составят ТЗ, чертежи и КП, а также помогут ответить на любые возникшие вопросы.





КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



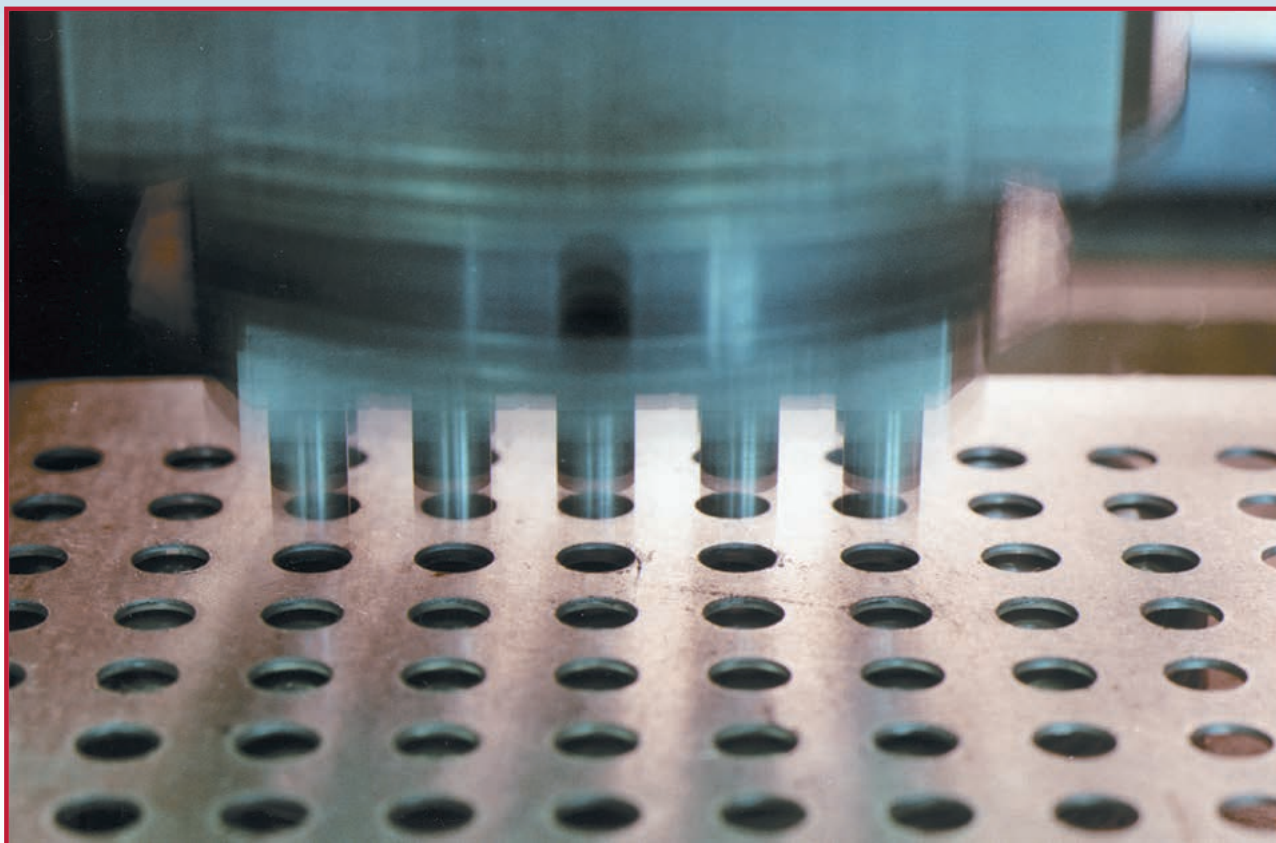
www.stalprom.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	2
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	6
Прессованный решетчатый настил PR.....	10
Производственная программа.....	12
Сварной решетчатый настил SP.....	14
Производственная программа.....	16
Ступени из настила PR и SP.....	18
Технические характеристики решетчатого настила.....	20
Допуски на отклонения от размеров настила.....	21
Способы и виды крепления настила.....	22
Типы обрамления настила.....	23
Подбор ячеек в зависимости от колесных нагрузок.....	24
Рекомендации по заказу настила.....	24
Применение решетчатого настила.....	26
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	30
Виды профилированных решеток.....	32
Перекладки.....	37
СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	40
Виды стеклопластикового настила.....	42
Основные типоразмеры. Таблица весов.....	43
Стеклопластиковые профили.....	44
Технические и механические свойства изделий из стеклопластика.....	45
Стеклопластиковые профили. Производственная программа.....	46
Таблица весов стандартных стеклопластиковых профилей.....	49
Пластиковый щелевидный пол для животноводства.....	51
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	54
Виды перфорации. Масштаб 1:1.....	56
Производственная программа.....	59
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	70
Виды перфорированного профилированного листа.....	72
Стандартный цвет ППЛ согласно производственной программе.....	75
ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	78
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR.....	82
Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP.....	86
Таблица нагрузок SERRATED.....	92
Таблица нагрузок STEG.....	95
Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE.....	98
Таблица нагрузок стеклопластикового настила	101
Характеристика стали.....	103
Каталог RAL.....	104

Красота в деталях

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

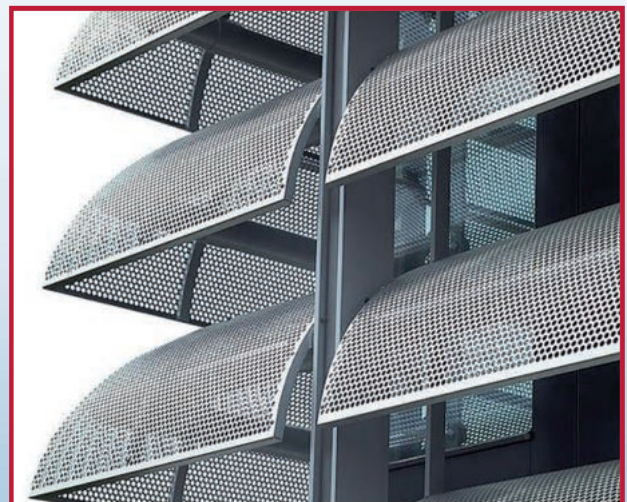
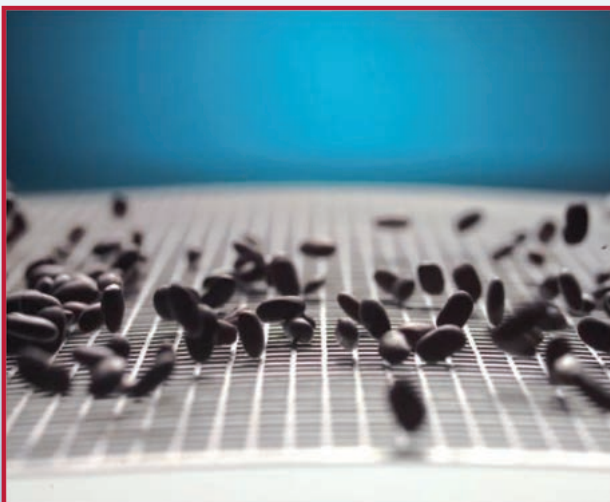


ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



Сочетание функциональности и долговечности

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

Перфорированный лист – современный, технологичный материал, значительную площадь которого занимают отверстия различных форм и размеров.

В производстве перфорированного листа используется современное европейское оборудование с ЧПУ, которое позволяет пробивать точные отверстия по заданным размерам, в том числе в металлах повышенной твердости и листах большой толщины, а также изготавливать изделия нестандартных размеров и форм.

Перфорированный лист марки «Стальпром» производится по ТУ 1110-001-93757807-2010 и соответствует стандартам качества DIN 24041, 24042.

Компания «Стальпром» поставляет на российский и зарубежный рынок:

- **Перфорированный лист из нержавеющей, черной, оцинкованной стали, алюминия с различными видами перфорации - круглыми, квадратными, прямоугольными, овальными, шестиугольными формами отверстий. Возможна перфорация металла толщиной до 10 мм,**
- **Перфолист как стандартных размеров: 1000x2000 мм – малый, 1250x2500 мм средний, 1500x3000 мм – большой, так и нестандартных согласно чертежам заказчика.**

Преимущества перфорированного листа:

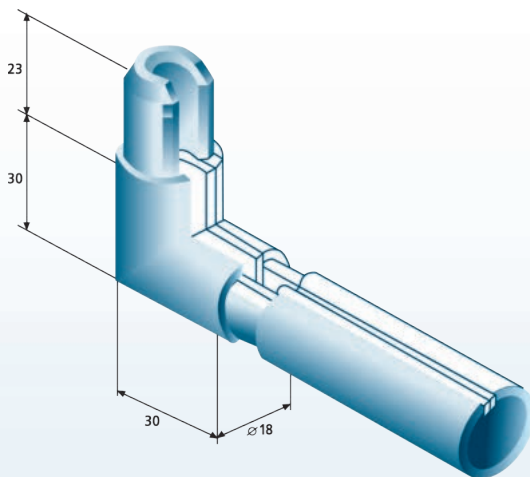
- износостойкость,
- легкость и прозрачность,
- многообразие типов отверстий, габаритов листа,
- легкость монтажа и демонтажа,
- простота обработки: штамповка, гибка, резка, покраска,
- технологичность.



Области применения перфорированного листа

- **Пищевая промышленность, сельское хозяйство**
(сита, решета, противни, сельскохозяйственное оборудование),
- **Нефтеперерабатывающая, химическая промышленность**
(фильтры, воздухоотводы),
- **Горнодобывающая промышленность**
(сита грохотов, сита для дражных бочек),
- **Машиностроение**
(производство глушителей, защитные экраны и кожухи для промышленного оборудования, конвейерные ленты и т.п.),
- **Производство мебели и торгово-выставочного оборудования**
(барные и административные стойки, стулья, панели шкафов, рекламные стойки, различные элементы мебели),
- **Архитектура**
(навесные фасадные панели, защитные оконные экраны, лестничные и балконные ограждения),
- **Дизайн интерьера**
(отделка лестниц, оформление колонн, перегородок, декоративных потолков и т.д.).

Уголок для соединения



Чтобы придать дополнительную жесткость и законченный внешний вид перфорированному листу, используется **металлический обрамляющий профиль**. Профили для обрамления закрепляются в лист в натяг или при помощи сварки и соединяются между собой благодаря специальному соединительному уголку.

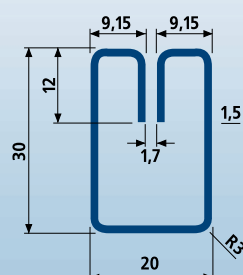
Стандартные габариты профиля обрамления:

- Толщина стенки: 1,25 мм и 1,5 мм.
- Длина: 3 м.
- Материал: DC01 (Ст08пс), нержавеющая сталь AISI 304 (08X18H10).

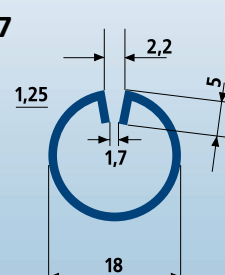
Типы обрамляющего профиля

Вы можете выбрать любой из 2-х типов обрамляющего металлического профиля и приобрести их дополнительно к перфорированному листу:

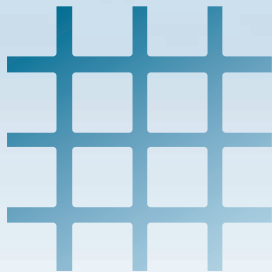
LE 20×30*1,7



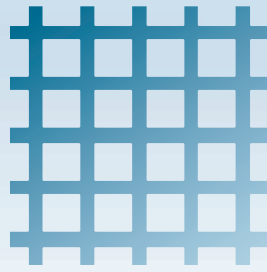
LR 18*1,7



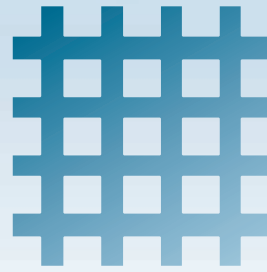
Виды перфорации. Масштаб 1:1



Qg 8,0 - 10,0



Qg 5,0 - 7,5



Qg 5,0 - 8,0



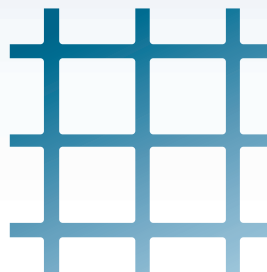
Qg 6,0 - 9,0



Qg 10,0 - 15,0



Qg 8,0 - 12,0



Qg 10,0 - 12,0



Qg 10,0 - 14,0



Qg 15,0 - 20,0



Qv 5,0 - 14,0



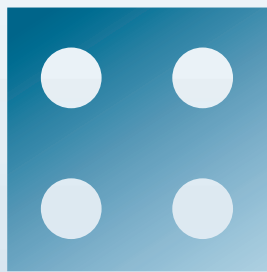
Qv 7,0 - 20,0



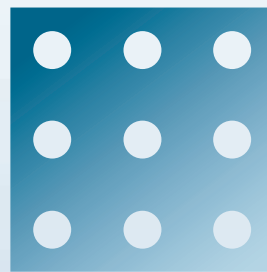
Qg 5,0 - 14,0



Qg 10,0 - 28,0



Rg 8,0 - 17,5



Rg 5,0 - 12,0

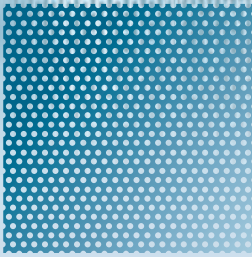


Nr 10

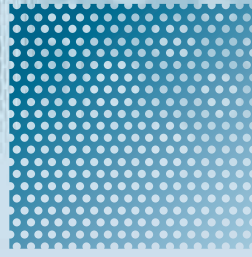
Условные обозначения:

- R - круглое отверстие
- Q - квадратное отверстие
- V - смещенные ряды (отверстия в шахматном порядке)
- L - продолговатое отверстие

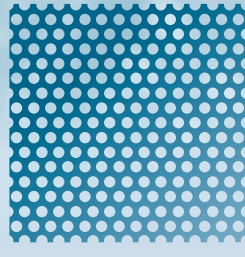
- g - прямые ряды
- Первое число - размер отверстия
- Второе число - межцентровое расстояние
- Nr - декоративная перфорация



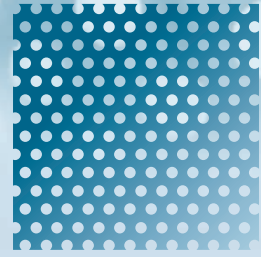
Rv 0,8 - 1,5



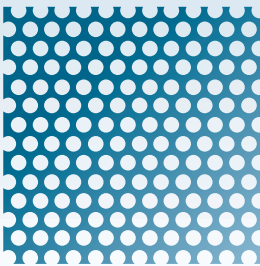
Rv 1,0 - 2,0



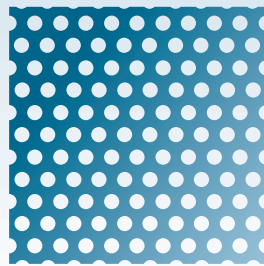
Rv 1,5 - 2,5



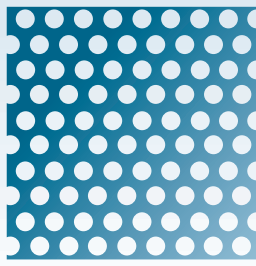
Rv 1,5 - 3,0



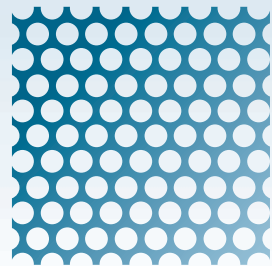
Rv 2,0 - 3,0



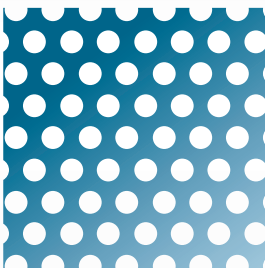
Rv 2,0 - 3,5



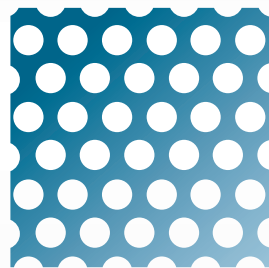
Rv 2,5 - 4,0



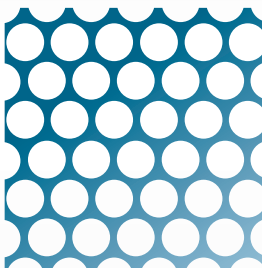
Rv 3,0 - 4,0



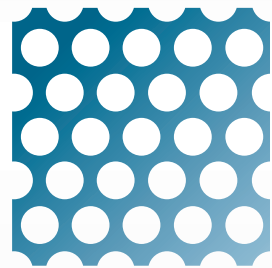
Rv 3,0 - 5,0



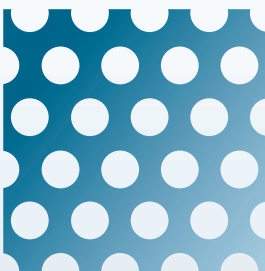
Rv 4,0 - 6,0



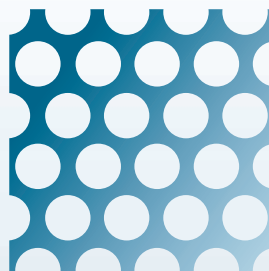
Rv 5,0 - 6,0



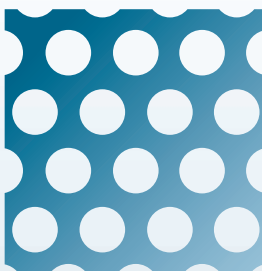
Rv 5,0 - 7,0



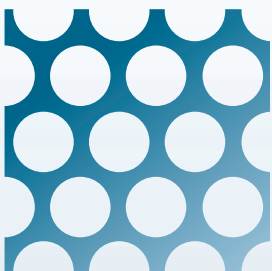
Rv 5,0 - 8,0



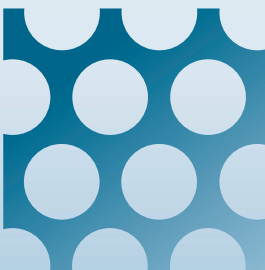
Rv 6,0 - 8,0



Rv 6,0 - 9,0



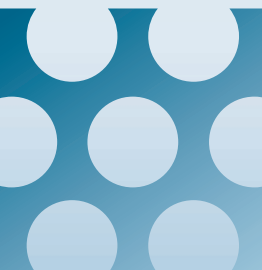
Rv 8,0 - 10,0



Rv 8,0 - 12,0



Rv 10,0 - 15,0



Rv 12,0 - 16,0

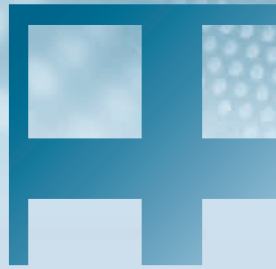


Rv 15,0 - 20,0

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



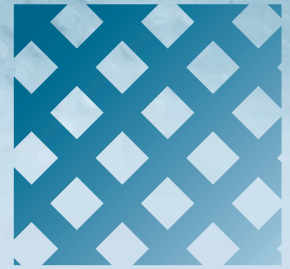
Qg 12-18



Qg 15-23



Qd 3-7,5



Qd 5-12



Qd 7-18



Qd 8-20



Qd 10-22,5



Qd 15-30



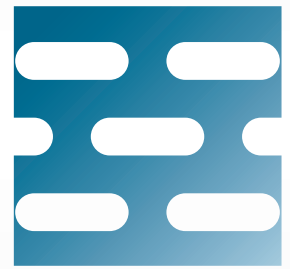
Lvl 1x15-6x24



Lvl 2,5x25-10x30



Lvl 4x28-35x35



Lvl 5x15-20x20



Lvl 5x35-15x40



Lvl 10x30-32x35



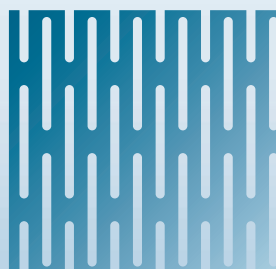
Lvl 10x3-15x14



Lvl 10x5-14x20



Lvl 20x3-25x14



Lvl 15x1,2-18x6



Lvl 25x5-30x20



Lvl 20x10-24x30

Перфорированный лист. Производственная программа

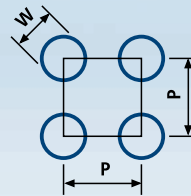
Перфорация Rg

Круглая перфорация с прямыми рядами отверстий.

Rg W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (0,785 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S
Rg 1-1,5	34,9 %	Rg 5-8	30,7 %	Rg 7-22	7,9 %	Rg 13-30	14,7 %	Rg 18,5-26	39,5 %	Rg 25,4-41	30,1 %
Rg 1-20	0,2 %	Rg 5-10	19,6 %	Rg 8-15	22,3 %	Rg 14-30	17,1 %	Rg 18,6-52	10 %	Rg 30-40	44,2 %
Rg 1,6-25	0,3 %	Rg 5-12	13,6 %	Rg 8-18	15,5 %	Rg 14-50	6,2 %	Rg 19-40	17,7 %	Rg 30-50	28,3 %
Rg 2-3	34,9 %	Rg 5-13	11,6 %	Rg 8-30	5,6 %	Rg 15-20	44,2 %	Rg 19-51	10,9 %	Rg 30-60	19,6 %
Rg 2-4	19,6 %	Rg 5-14	10,0 %	Rg 8,5-12	39,4 %	Rg 16-20	50,2 %	Rg 20-28	40,1 %	Rg 32-78	13,2 %
Rg 2-6	8,7 %	Rg 5-15	8,7 %	Rg 9-18	19,6 %	Rg 16-25	32,2 %	Rg 20-30	34,9 %	Rg 35-45	47,5 %
Rg 2-12	2,2 %	Rg 5-25	3,1 %	Rg 10-14	40,1 %	Rg 16-34	17,4 %	Rg 20-50	12,6 %	Rg 35-52	35,6 %
Rg 2,5-5,5	16,2 %	Rg 5,5-20	5,9 %	Rg 10-15	34,9 %	Rg 16-40	12,6 %	Rg 22-45	18,8 %	Rg 35-92	11,4 %
Rg 3-6	19,6 %	Rg 5,5-25	3,8 %	Rg 10-20	19,6 %	Rg 16-50	8,0 %	Rg 22-80	5,9 %	Rg 37-50	43 %
Rg 3-8	11,0 %	Rg 6-10	28,3 %	Rg 10-50	3,1 %	Rg 17-22	46,9 %	Rg 22-35	31,0 %	Rg 38-100	11,3 %
Rg 3-13,5	3,9 %	Rg 6-20	7,1 %	Rg 11-28,5	11,7 %	Rg 17-25	36,3 %	Rg 23-31,5	41,9 %	Rg 40-55	41,5 %
Rg 4-8	19,6 %	Rg 6,5-10	33,2 %	Rg 12-15	50,2 %	Rg 17-32	22,2 %	Rg 24-30	50,2 %	Rg 50-70	40,1 %
Rg 4-9	15,5 %	Rg 6,5-16	13,0 %	Rg 12-18	34,9 %	Rg 17-40	14,2 %	Rg 25-34	42,4 %		
Rg 4-16	4,9 %	Rg 7-14	19,6 %	Rg 12-22	23,4 %	Rg 17-50	9,1 %	Rg 25-50	19,6 %		
Rg 4,5-15	7,1 %	Rg 7-20	9,6 %	Rg 12-25	18,1 %	Rg 18-28	32,4 %	Rg 25-52	18,1 %		

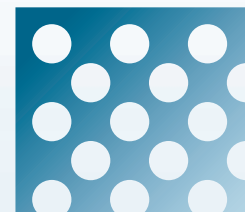
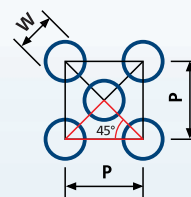
Перфорация Rd

Круглая перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) (45°).

Rd W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (1,57 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S
Rd 0,8-2,5	16,1 %	Rd 3,2-8	25,1 %	Rd 5-25	6,3 %	Rd 8-18	31,0 %	Rd 13-40	16,6 %	Rd 16-90	5,0 %
Rd 2-6	17,4 %	Rd 3,6-8	31,8 %	Rd 5-28	5,0 %	Rd 8-30	11,2 %	Rd 14-30	34,2 %	Rd 18-34	44,0 %
Rd 2-7,5	11,2 %	Rd 4-8	39,3 %	Rd 5-30	4,4 %	Rd 10-27	21,5 %	Rd 14-32	30,1 %	Rd 18-56	16,2 %
Rd 2-8	9,8 %	Rd 4-12	17,4 %	Rd 6-10	56,5 %	Rd 10-28	20,0 %	Rd 14-34	26,6 %	Rd 20-40	39,3 %
Rd 2,5-8	15,3 %	Rd 4-45	1,2 %	Rd 6-16	22,1 %	Rd 10-30	17,4 %	Rd 15-34	30,6 %	Rd 20-50	25,1 %
Rd 3-8	22,1 %	Rd 5-9	48,5 %	Rd 6-20	14,1 %	Rd 10-45	7,8 %	Rd 15-40	22,1 %	Rd 26-50	42,5 %
Rd 3-12	9,8 %	Rd 5-12	27,3 %	Rd 6-30	6,3 %	Rd 12-27	31,0 %	Rd 16-34	34,8 %	Rd 32-60	44,7 %
Rd 3-14	7,2 %	Rd 5-14	20,0 %	Rd 6,3-30	6,9 %	Rd 12-28	28,8 %	Rd 16-40	25,1 %	Rd 40-72	48,5 %
Rd 3-27	1,9 %	Rd 5-20	9,8 %	Rd 7-14	39,3 %	Rd 12-50	9,0 %	Rd 16-45	19,8 %	Rd 50-92	46,4 %

Перфорированный лист. Производственная программа

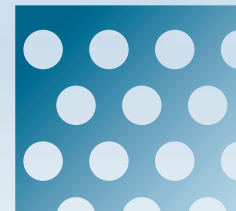
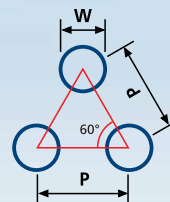
Перфорация Rv

Круглая перфорация со смещенными рядами отверстий (60°).

Rv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (0,91 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S
Rv 0,8-1,5	25,9 %	Rv 3,2-4,5	46,0 %	Rv 6-12	22,8 %	Rv 10-14	46,4 %	Rv 17-22	54,3 %
Rv 1-2	22,8 %	Rv 3,2-4,76	41,1 %	Rv 6-16	12,8 %	Rv 10-15	40,4 %	Rv 18-24	51,2 %
Rv 1,2-2,5	21,0 %	Rv 3,2-5	37,3 %	Rv 6-17,5	10,7 %	Rv 10-16	35,5 %	Rv 18-26	43,6 %
Rv 1,4-2,5	28,5 %	Rv 3,2-7	19,0 %	Rv 6,2-7,5	62,2 %	Rv 10-17	31,5 %	Rv 19-22	67,9 %
Rv 1,5-2,5	32,8 %	Rv 3,5-5	44,6 %	Rv 6,3-9	44,6 %	Rv 10-17,5	29,7 %	Rv 19-24	57,0 %
Rv 1,6-2,5	37,3 %	Rv 3,6-5	47,2 %	Rv 6,3-11	29,9 %	Rv 10-18	28,1 %	Rv 19,5-28	44,1 %
Rv 1,6-3	25,9 %	Rv 3,6-5,5	39,0 %	Rv 6,3-12	25,1 %	Rv 10-20	22,8 %	Rv 20-28	46,4 %
Rv 1,6-25	0,4 %	Rv 3,6-6	32,8 %	Rv 6,4-12	25,9 %	Rv 10-22	18,8 %	Rv 20-30	40,4 %
Rv 1,8-2,5	47,2 %	Rv 3,6-7	24,1 %	Rv 6,5-9	47,5 %	Rv 10-25	14,6 %	Rv 20-35	29,7 %
Rv 1,8-3	32,8 %	Rv 4-5	58,2 %	Rv 6,5-24	6,7 %	Rv 11-16	43,0 %	Rv 21-30	44,6 %
Rv 2-3	40,4 %	Rv 4-5,5	48,1 %	Rv 7-9	55,0 %	Rv 11-17	38,1 %	Rv 22-30	48,9 %
Rv 2-3,5	29,7 %	Rv 4-6	40,4 %	Rv 7-9,5	49,4 %	Rv 12-15	58,2 %	Rv 22-32	43,0 %
Rv 2-4	22,8 %	Rv 4-7	29,7 %	Rv 7-10	44,6 %	Rv 12-16	51,2 %	Rv 22-80	6,9 %
Rv 2-5	14,6 %	Rv 4-8	22,8 %	Rv 7-11	36,9 %	Rv 12-17	45,3 %	Rv 22-96	4,8 %
Rv 2-5,5	12,0 %	Rv 4-12,5	9,3 %	Rv 7-11,25	35,2 %	Rv 12-18	40,4 %	Rv 23-35	39,3 %
Rv 2-14	1,9 %	Rv 4,5-6	51,2 %	Rv 7-13,5	24,5 %	Rv 12-19,5	34,5 %	Rv 24-35	42,8 %
Rv 2,2-3,75	31,3 %	Rv 4,5-6,5	43,6 %	Rv 7-20	11,1 %	Rv 12-20	32,8 %	Rv 25-30	63,2 %
Rv 2,25-3,5	37,6 %	Rv 4,5-7	37,6 %	Rv 8-10	58,2 %	Rv 12-22	27,1 %	Rv 25-35	46,4 %
Rv 2,25-4	28,8 %	Rv 4,5-8	28,8 %	Rv 8-10,5	52,8 %	Rv 12-26	19,4 %	Rv 25-50	22,8 %
Rv 2,5-3,5	46,4 %	Rv 4,5-15	8,2 %	Rv 8-10,6	51,8 %	Rv 13-18	47,5 %	Rv 26-40	38,4 %
Rv 2,5-3,6	43,9 %	Rv 5-6	63,2 %	Rv 8-11	48,1 %	Rv 13-30	17,1 %	Rv 29-45	37,8 %
Rv 2,5-4	35,5 %	Rv 5-7	46,4 %	Rv 8-11,25	46,0 %	Rv 14-20	44,6 %	Rv 30-38	56,7 %
Rv 2,5-5	22,8 %	Rv 5-7,5	40,4 %	Rv 8-12	40,4 %	Rv 14-22	36,9 %	Rv 30-40	51,2 %
Rv 2,5-6	15,8 %	Rv 5-8	35,5 %	Rv 8-13,5	32,0 %	Rv 14-26	26,4 %	Rv 30-45	40,4 %
Rv 2,5-9	7,0 %	Rv 5-9	28,1 %	Rv 8-14	29,7 %	Rv 14-30	19,8 %	Rv 32-45	46,0 %
Rv 2,8-4,5	35,2 %	Rv 5-10	22,8 %	Rv 8-15	25,9 %	Rv 15-20	51,2 %	Rv 35-47	50,5 %
Rv 2,8-7	14,6 %	Rv 5-12	15,8 %	Rv 8-16	22,8 %	Rv 15-21	46,4 %	Rv 35-50	44,6 %
Rv 3-4	51,2 %	Rv 5-19,5	6,0 %	Rv 8-20	14,6 %	Rv 15-24	35,5 %	Rv 40-56	46,4 %
Rv 3-4,5	40,4 %	Rv 5,5-8	43,0 %	Rv 8-22	12,0 %	Rv 16-18	71,9 %	Rv 45-64	45,0 %
Rv 3-5	32,8 %	Rv 5,5-9	34,0 %	Rv 8-31,2	6,0 %	Rv 16-20	58,2 %	Rv 50-65	53,8 %
Rv 3-6	22,8 %	Rv 5,5-10	27,5 %	Rv 9-12	51,2 %	Rv 16-24	40,4 %	Rv 50-80	35,5 %
Rv 3-7	16,7 %	Rv 6-7	66,9 %	Rv 9-16	28,8 %	Rv 16-30	25,9 %	Rv 55-68	59,5 %
Rv 3-7,4	15,0 %	Rv 6-8	51,2 %	Rv 10-12	63,2 %	Rv 16-31	24,2 %	Rv 60-128	20,0 %
Rv 3-10	8,2 %	Rv 6-9	40,4 %	Rv 10-12,84	55,2 %	Rv 16-35	19,0 %	Rv 65-90	47,5 %
Rv 3-12	5,7 %	Rv 6-10	32,8 %	Rv 10-13,5	49,9 %	Rv 17-20	65,7 %		

Для перфорации Rv, Rg возможны следующие размеры отверстий: 52; 60; 63; 65; 68; 70; 75; 80; 85; 90; 100; 105,5; 110; 115,5; 119,5; 120; 130; 140; 156,3. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

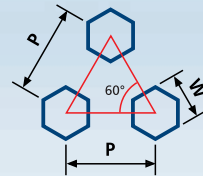
Перфорация Sv

Шестиугольная перфорация.

Sv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S
Sv 8-10,5	58,1 %	Sv 10-28	12,8 %	Sv 16-34	22,1 %	Sv 22-30	53,8 %	Sv 35-48	53,2 %
Sv 8-12	44,4 %	Sv 12-16	56,3 %	Sv 18-25	51,8 %	Sv 25-35	51,0 %	Sv 36-48	56,3 %
Sv 10-15	44,4 %	Sv 14-21	44,4 %	Sv 20-26	59,2 %	Sv 30-44	46,5 %	Sv 50-65	59,2 %
Sv 10-18	30,9 %	Sv 16-21	58,1 %	Sv 20-28	51,0 %	Sv 32-40	64,0 %		

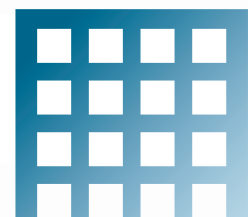
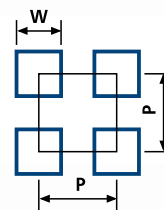
Перфорация Qg

Квадратная перфорация с прямыми рядами отверстий.

Qg W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S
Qg 2-4	25,0 %	Qg 8-10	64,0 %	Qg 10-26	14,8 %	Qg 16-25	41,0 %	Qg 25-34	54,1 %	Qg 35-90	15,1 %
Qg 3-5	36,0 %	Qg 8-12	44,4 %	Qg 10-27	13,7 %	Qg 18-24	56,3 %	Qg 25-35	51,0 %	Qg 36-102	12,5 %
Qg 3-6	25,0 %	Qg 8-14	32,7 %	Qg 10-34	8,7 %	Qg 18-38	22,4 %	Qg 25-36	48,2 %	Qg 39-49	63,3 %
Qg 4-7	32,7 %	Qg 8-15	28,4 %	Qg 10-38	6,9 %	Qg 19-26	53,4 %	Qg 25-45	30,9 %	Qg 40-44	82,6 %
Qg 4-8	25,0 %	Qg 8-20	16,0 %	Qg 10-50	4,0 %	Qg 20-26	59,2 %	Qg 25-50	25,0 %	Qg 40-50	64,0 %
Qg 5-7	51,0 %	Qg 8-24	11,1 %	Qg 11-15	53,8 %	Qg 20-28	51,0 %	Qg 25-56	19,9 %	Qg 40-55	52,9 %
Qg 5-7,5	44,4 %	Qg 8-28	8,2 %	Qg 12-17	49,8 %	Qg 20-30	44,4 %	Qg 25-64	15,3 %	Qg 40-72	30,9 %
Qg 5-8	39,1 %	Qg 8-29	7,6 %	Qg 12-18	44,4 %	Qg 20-32	39,1 %	Qg 25-68	13,5 %	Qg 40-100	16,0 %
Qg 5-10	25,0 %	Qg 9-13,5	44,4 %	Qg 12-30	16,0 %	Qg 20-40	25,0 %	Qg 25-70	12,8 %	Qg 43-50	74,0 %
Qg 5-14	12,8 %	Qg 10-12	69,4 %	Qg 13-18	52,2 %	Qg 20-50	16,0 %	Qg 25-72	12,1 %	Qg 44,5-52	73,2 %
Qg 5-15	11,1 %	Qg 10-13	59,2 %	Qg 15-20	56,3 %	Qg 20-52	14,8 %	Qg 30-35	73,5 %	Qg 45-78	33,3 %
Qg 5-16	9,8 %	Qg 10-13,5	54,9 %	Qg 15-21	51,0 %	Qg 20-56	12,8 %	Qg 30-36	69,4 %	Qg 50-65	59,2 %
Qg 5-20	6,3 %	Qg 10-14	51,0 %	Qg 15-23	42,5 %	Qg 22-28	61,7 %	Qg 30-40	56,3 %	Qg 50-92	29,5 %
Qg 5,5-8	47,3 %	Qg 10-15	44,4 %	Qg 15-24	39,1 %	Qg 22-30	53,8 %	Qg 30-76	15,6 %		
Qg 6-7	73,5 %	Qg 10-16	39,1 %	Qg 15-32	22,0 %	Qg 22-56	15,4 %	Qg 33-60	30,3 %		
Qg 6-9	44,4 %	Qg 10-20	25,0 %	Qg 15-45	11,1 %	Qg 22,4-28	64,0 %	Qg 35-40	76,6 %		
Qg 6-10	36,0 %	Qg 10-24	17,4 %	Qg 16-20	64,0 %	Qg 25-28,5	76,9 %	Qg 35-60	34,0 %		

Для перфорации Qg возможны следующие размеры отверстий: 54; 55; 60; 63; 65; 70; 75; 80; 90; 100; 120. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

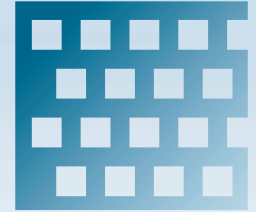
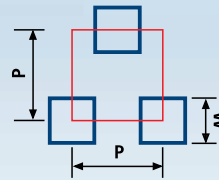
Перфорация Qv

Квадратная перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами).

Qv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S
Qv 3-6	25 %	Qv 8-12	44,5 %	Qv 12-18	44 %	Qv 25-36	48 %
Qv 4-8	25 %	Qv 8-14	33 %	Qv 15-21	51 %	Qv 30-40	56 %
Qv 5-10	25 %	Qv 10-16	39 %	Qv 18-24	56 %	Qv 31,5-40	62 %
Qv 6,3-12,5	25 %	Qv 11-24	21 %	Qv 20-28	50,5 %	Qv 35-45	60 %

Для перфорации Qv возможны следующие размеры отверстий: 54; 55; 60; 63; 65; 70; 75; 80; 90; 100; 120.

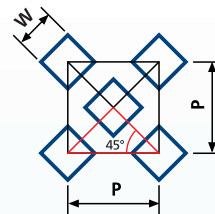
Перфорация Qd

Квадратные отверстия 45°.

Qd W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (2 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S
Qd 3-7,5	32,0 %	Qd 12-25,5	44,3 %	Qd 20-40	50,0 %	Qd 34-60	64,2 %
Qd 4-10	32,0 %	Qd 12-27	39,5 %	Qd 20-55	26,4 %	Qd 35-60	68,1 %
Qd 5-12	34,7 %	Qd 14-28	50,0 %	Qd 21-40	55,1 %	Qd 35-63,6	60,6 %
Qd 6-14	36,7 %	Qd 14-28,3	48,9 %	Qd 22,4-46	47,4 %	Qd 40-72	61,7 %
Qd 6-16	28,1 %	Qd 14-31	40,8 %	Qd 23-46	50,0 %	Qd 45-74	74,0 %
Qd 6,3-16	31,0 %	Qd 14-32	38,3 %	Qd 25-44	64,6 %	Qd 45-78	66,6 %
Qd 7-18	30,2 %	Qd 15-29,7	51,0 %	Qd 25-50	50,0 %	Qd 50-92	59,1 %
Qd 8-20	32,0 %	Qd 15-30	50,0 %	Qd 30-54	61,7 %	Qd 55-102	58,2 %
Qd 8-24	22,2 %	Qd 16-30	56,9 %	Qd 30-60	50,0 %	Qd 60-114	55,4 %
Qd 10-22,5	39,5 %	Qd 16-32	50,0 %	Qd 30-65	42,6 %	Qd 100-170	69,2 %
Qd 10-24	34,7 %	Qd 18-40	40,5 %	Qd 31,5-60	55,1 %	Qd 120-230	54,4 %
Qd 12-24	50,0 %	Qd 19-40	45,1 %	Qd 32-60	56,9 %		

Для перфорации Qd возможны следующие размеры отверстий: 38; 65; 70; 75; 80; 90; 125; 130. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lge

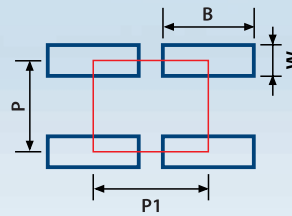
Прямоугольная перфорация.

Lge W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа



Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S
Lge 4,2x16 - 7x20	48,0 %	Lge 15x25 - 18x28	74,4 %	Lge 18x4 - 25x8	36,0 %	Lge 25,2x10,2 - 50x30	17,1%	Lge 76,2x9,5 - 81x14	63,8 %
Lge 9,5x76,2 - 14x81	63,8 %	Lge 16x4,2 - 20x14	24,0 %	Lge 21x3,5 - 30x7	35,0 %	Lge 50x15 - 60x18	69,4 %	Lge 100x20 - 200x80	3,6 %
Lge 11x60 - 28x92	25,6 %	Lge 16x5,4 - 20x16	27,0 %	Lge 21x3,5 - 30x14	17,5 %	Lge 60x11 - 92x28	25,6 %		

Для параметров: 0,6x15; 0,8x20; 8x25; 15x50; 50x60; 60x14 межцентровое расстояние может быть различным.

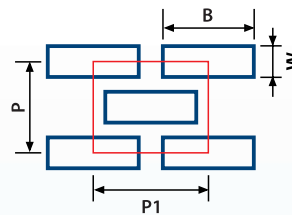
Перфорация Lve

Прямоугольная перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами).

Lve W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B) / (P \times P1) \times 100$$



Lve WxB - PхP1 (мм)	S
Lve 10x5 - 20x14	35,7%
Lve 16x5,4 - 20x16	54,0%
Lve 21x3,5 - 30x14	35,0%
Lve 25,2x2,6 - 30x13	33,6%

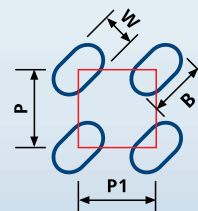
Перфорация Ldl

Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке 45°.

Ldl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$



Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S
Ldl 8x40 - 44x22	31,6 %	Ldl 8x56 - 54x54	14,9 %	Ldl 10x30 - 25x25	44,6 %	Ldl 10x56 - 54x27	36,9 %	Ldl 16x60 - 80x50	22,6 %
Ldl 8x45 - 44x22	35,8 %	Ldl 10x25 - 26x26	33,8 %	Ldl 10x30 - 30x30	30,9 %	Ldl 12x39 - 38x38	30,3 %	Ldl 20x45 - 42x42	46,1 %

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lgl

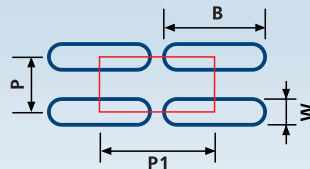
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в прямых рядах ($W < B$).

Lgl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S
Lgl 2x20 - 8x26	18,8 %	Lgl 5x25 - 16x34	22,0 %	Lgl 6x50 - 24x58	21,0 %	Lgl 12x40 - 18x92	27,1 %	Lgl 20x40 - 28x50	51,0 %
Lgl 3x25 - 8x29	31,5 %	Lgl 5x26 - 7x30	53,6 %	Lgl 7x25 - 18x35	26,1 %	Lgl 12x65 - 20x146	25,7 %	Lgl 20x40 - 28x48	53,1 %
Lgl 4x12 - 8x16	34,8 %	Lgl 5x30 - 10x34	42,5 %	Lgl 8x40 - 14x92	23,8 %	Lgl 12x76 - *	-	Lgl 24x50 - 36x58	51,5 %
Lgl 4x25 - 16x50	12,1 %	Lgl 5x34 - 16x39	24,8 %	Lgl 10x20 - 40x30	14,9 %	Lgl 16x28 - 24x76	21,5 %	Lgl 24x74 - 38x84	51,8 %
Lgl 4x28 - 10x34	31,9 %	Lgl 5x45,5 - 20x70	14,3 %	Lgl 10x40 - 16x92	25,7 %	Lgl 16x32 - 24x80	23,8 %	Lgl 30x60 - 70x250	9,2 %
Lgl 4x57 - 18x68	18,3 %	Lgl 6x35 - 24x42	20,1 %	Lgl 10x60 - 50x68	17,0 %	Lgl 16x36 - 48x44	24,7 %	Lgl 40x60 - 100x72	28,6 %
Lgl 5x25 - 10x29	41,3 %	Lgl 6x38 - 11x52	38,5 %	Lgl 12x35 - 22x45	39,3 %	Lgl 16x60 - 28x150	21,5 %	Lgl 40x100 - 80x375	12,2 %

* Для Lgl 12x76 PхP1 (мм) и S могут быть любыми.

Перфорация Lgl

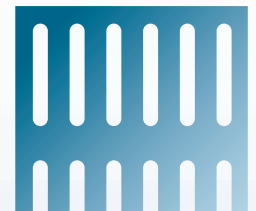
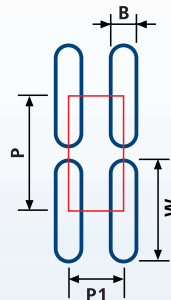
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в прямых рядах ($W > B$).

Lgl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times B^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S	Lgl WxB - PхP1 (мм)	S
Lgl 18x4 - 25x8	34,3 %	Lgl 28x2,5 - 27x27	9,4 %	Lgl 35x12 - 40x38	25,6 %	Lgl 50x12 - 60x40	23,7 %
Lgl 20x4 - 25x20	15,3 %	Lgl 30x6 - 40x15	28,7 %	Lgl 35x12 - 44x45	19,6 %	Lgl 51x6 - 57x12	43,6 %
Lgl 20x5 - 25x17	22,3 %	Lgl 30x8 - 35x28	23,1 %	Lgl 38x6 - 52x11	38,5 %	Lgl 60x10 - *	-
Lgl 20x7 - 23x23	24,5 %	Lgl 30x10 - 35x32	24,9 %	Lgl 40x8 - 46x14	47,6 %	Lgl 65x12 - 75x20	49,9 %
Lgl 20x7 - 25x22	23,5 %	Lgl 35x6 - 40x20	25,3 %	Lgl 40x10 - 48x32	24,6 %	Lgl 60x20 - 72x64	24,2 %
Lgl 20x7 - 30x34	12,7 %	Lgl 35x6,3 - 40x22	24,1 %	Lgl 40x12 - 46x18	54,2 %	Lgl 65x20 - 75x64	25,3 %
Lgl 20x12 - 30x18	38,7 %	Lgl 35x10 - 40x32	25,7 %	Lgl 40x12 - 50x44	20,4 %	Lgl 100x20 - 200x280	3,4 %
Lgl 25x4 - 30x10	32,2 %	Lgl 35x10 - 44x36	20,7 %	Lgl 44x5 - 48x15	29,8 %	Lgl 102x25 - 125x50	38,7 %
Lgl 25x7 - 40x24	17,1 %			Lgl 50x10 - 80x52	11,5 %		

* Для Lgl 60x10 PхP1 (мм) и S могут быть любыми.

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lvl

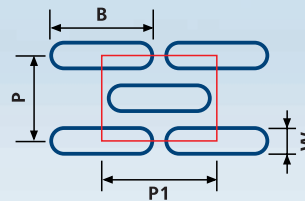
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) ($W < B$).

Lvl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S
Lvl 1x15 - 6x24	20,5 %	Lvl 4x25 - 16x30	40,2 %	Lvl 6x25 - 22x30	43,1 %	Lvl 10x20 - 40x30	29,8 %	Lvl 12x35 - 35x80	27,8 %
Lvl 1x15 - 6x20	24,6 %	Lvl 4x28 - 35x35	17,7 %	Lvl 6x40 - 20x40	58,1 %	Lvl 10x30 - 32x35	49,7 %	Lvl 14x35 - 36x80	31,1 %
Lvl 2,2x25 - 10x30	36,0 %	Lvl 4x57 - 18x68	36,7 %	Lvl 6,3x25 - 17x35	50,1 %	Lvl 10x35 - 32x40	51,3 %	Lvl 14x65 - 24x150	48,2 %
Lvl 2,5x25 - 10x30	40,8 %	Lvl 5x15 - 20x20	34,8 %	Lvl 7x35 - 26x40	45,1 %	Lvl 10x40 - 16x92	51,4 %	Lvl 16x35 - 42x80	30,1 %
Lvl 3x30 - 15x40	29,4 %	Lvl 5x15 - 9x40	38,7 %	Lvl 8x20 - 26x32	35,2 %	Lvl 10x60 - 50x68	34,0 %	Lvl 16x40 - 24x96	50,8 %
Lvl 3x35 - 15x40	34,4 %	Lvl 5x35 - 18x40	47,1 %	Lvl 8x35 - 14x82	46,4 %	Lvl 10x65 - 18x150	46,6 %	Lvl 18x65 - 28x150	52,4 %
Lvl 3x60 - 18x68	29,1 %	Lvl 6x15 - 22x20	37,4 %	Lvl 9x35 - 32x40	46,5 %	Lvl 12x20 - 44x30	31,7 %		

Перфорация Lvl

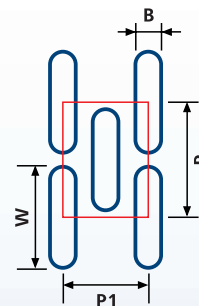
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) ($W > B$).

Lvl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B - 0,215 \times B^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S	Lvl WxB - PхP1 (мм)	S
Lvl 10x3 - 15x14	26,7 %	Lvl 20x4 - 25x20	30,6 %	Lvl 25x2,6 - 30x12	35,3 %	Lvl 30x9 - 35x32	45,1 %	Lvl 35x7 - 40x26	45,1 %
Lvl 10x5 - 14x20	31,9 %	Lvl 20x5 - 25x18	42,1 %	Lvl 25x2,8 - 29x11,4	41,3 %	Lvl 30x10 - 35x32	49,7 %	Lvl 35x8 - 40x28	47,5 %
Lvl 12x4 - 16x16	34,8 %	Lvl 20x5 - 25x22	34,4 %	Lvl 25x3 - 30x14	34,8 %	Lvl 30x10 - 40x40	34,8 %	Lvl 35x8 - 42x32	39,6 %
Lvl 15x1 - 18x6	27,4 %	Lvl 20x5 - 25x17	44,5 %	Lvl 25x4 - 30x16	40,2 %	Lvl 32x3,2 - 34x11	53,6 %	Lvl 35x9 - 40x32	46,5 %
Lvl 15x1,2 - 18x6	32,8 %	Lvl 20x5 - 30x20	31,5 %	Lvl 25x4,5 - 30x18	40,1 %	Lvl 32x3,2 - 36x11	50,6 %	Lvl 35x10 - 40x32	51,3 %
Lvl 15x1,5 - 18x7	34,9 %	Lvl 20x5 - 30x22	28,7 %	Lvl 25x5 - 30x20	39,9 %	Lvl 35x2,8 - 40x11,4	42,2 %	Lvl 35x10 - 44x36	41,5 %
Lvl 15x5 - 20x20	34,8 %	Lvl 20x6 - 30x22	34,0 %	Lvl 25x5 - 30x26	30,7 %	Lvl 35x3 - 40x14	36,8 %	Lvl 35x11 - 40x38	47,2 %
Lvl 15x6 - 20x22	37,4 %	Lvl 20x7 - 48x12	45,0 %	Lvl 25x5 - 35x21,2	32,2 %	Lvl 35x4 - 40x16	42,7 %	Lvl 35x12 - 40x38	51,2 %
Lvl 16x3 - 22x20	20,9 %	Lvl 20x8 - 25x26	45,0 %	Lvl 25x6 - 30x18	52,7 %	Lvl 35x5 - 40x17	49,9 %	Lvl 35x12 - 42x38	48,8 %
Lvl 16x4,2 - 20x14	45,3 %	Lvl 20x10 - 24x30	49,6 %	Lvl 25x6,3 - 30x22	45,1 %	Lvl 35x5 - 40x18	47,1 %	Lvl 40x8 - 50x36	34,0 %
Lvl 20x1,5 - 25x7	33,7 %	Lvl 21x3 - 25x14	34,9 %	Lvl 25x7 - 30x26	42,2 %	Lvl 35x5 - 40x24	35,3 %	Lvl 44x5 - 48x15	59,6 %
Lvl 20x1,7 - 25x10	26,7 %	Lvl 22x3 - 28x14	32,7 %	Lvl 25x8 - 30x26	47,8 %	Lvl 35x5 - 40x36	23,6 %	Lvl 50x10 - 80x52	23,0 %
Lvl 20x1,8 - 25x10	28,2 %	Lvl 22x5 - 28x20	37,4 %	Lvl 25x10 - 30x30	50,8 %	Lvl 35x5,5 - 40x22	42,3 %		
Lvl 20x2 - 24x8,6	37,9 %	Lvl 23x3 - 28x14	34,2 %	Lvl 30x3 - 34x14	37,0 %	Lvl 35x6 - 40x22	46,0 %		
Lvl 20x3 - 25x14	33,2 %	Lvl 24x3 - 30x14	33,4 %	Lvl 30x5 - 35x20	41,3 %	Lvl 35x6 - 40x24	42,1 %		
Lvl 20x3 - 30x20	19,4 %	Lvl 25x2 - 30x10	32,8 %	Lvl 30x6 - 35x22	44,7 %	Lvl 35x6,3 - 40x22	48,2 %		

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Mg

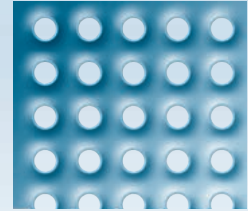
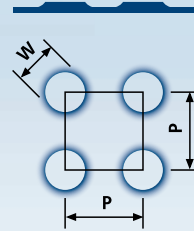
Mg W - P

Круглая выпуклая перфорация с прямыми рядами отверстий.

Площадь перфорации (%):

$$S = 0,785 \times (W^2 / P^2) \times 100$$

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



Mg W - P (мм)	Mg W - P (мм)
Mg 6 - 20	Mg 10 - 50
Mg 6 - 30	Mg 12 - 50
Mg 6 - 40	Mg 12 - 100
Mg 8 - 30	Mg 18 - 30
Mg 10 - 30	Mg 25 - 80
Mg 10 - 40	

Перфорация Md

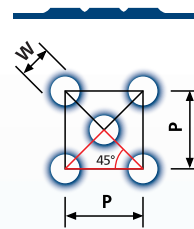
Круглая выпуклая перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) (45°).

Md W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = 1,57 \times (W^2 / P^2) \times 100$$

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



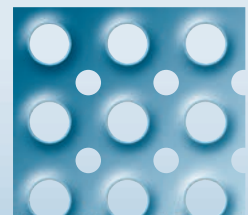
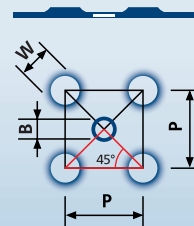
Md W - P (мм)	Md W - P (мм)
Md 6 - 20	Md 10 - 40
Md 6 - 30	Md 10 - 50
Md 6 - 40	Md 12 - 50
Md 8 - 30	Md 12 - 100
Md 10 - 30	Md 25 - 80

Перфорация Mdo

Круглая выпуклая перфорация с мелкой круглой перфорацией.

Mdo W - B - P

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



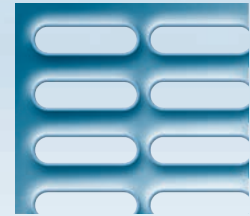
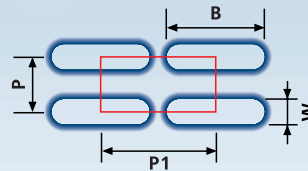
Mdo W - B - P (мм)
Mdo 10 - 8 - 30

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Mlg

Перфорация с продолговатыми выпуклыми отверстиями, расположенными в прямых рядах. Основное применение – автомобильные платформы.

Рекомендуемый параметр шага (расстояние между осями отверстий): P - 60 мм, P1 - 105 мм. Высота края отверстия над поверхностью листа около 3 мм.



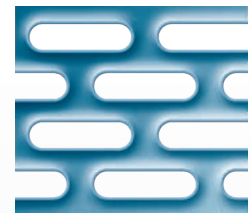
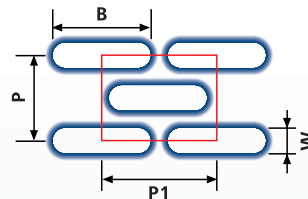
Mlg W x B (мм)
Mlg 19x45
Mlg 21x48

Перфорация Mld

Перфорация с продолговатыми выпуклыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке.

Основное применение – автомобильные платформы.

Рекомендуемый параметр шага (расстояние между осями отверстий): P - 60 мм, P1 - 105 мм. Высота края отверстия над поверхностью листа около 3 мм.



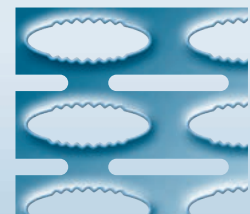
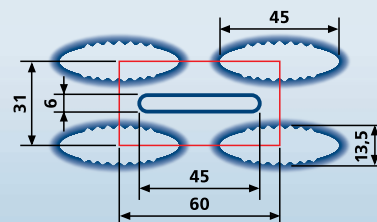
Mld W x B (мм)
Mld 19x45
Mld 21x48

Эллиптические выпуклые отверстия

Основное применение - противоскользкие платформы.

Рекомендуемая ширина платформы - 250 мм.

Высота края отверстия над поверхностью листа около 7 мм.



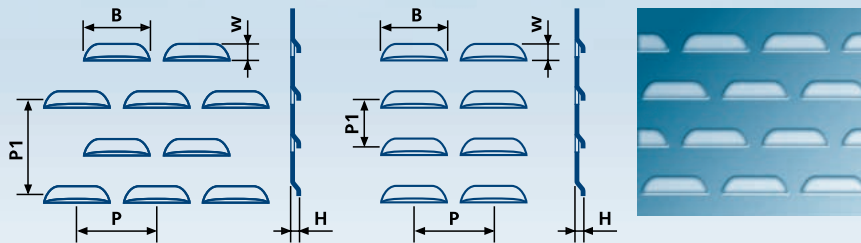
Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Dd, Dg

Перфорация в форме насечек в прямых рядах и расположенная в шахматном порядке (в смещенных рядах).

Dd WxB - P x P1

Dg WxB - P x P1



Dd W x B - P x P1 (мм)	Dg W x B - P x P1 (мм)
Dd 50x15 - 60x50	Dg 50x15 - 60x25*

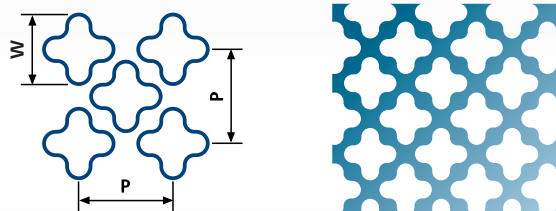
* P и P1 – указаны минимальное значение, возможно изготовление больших размеров

Перфорация Oz


Декоративная перфорация («цветок»).

Перфорация в форме насечек в прямых рядах и расположенная в шахматном порядке (в смещенных рядах).

Oz W - P



Oz W - P (мм)
Oz 8 - 12
Oz 8 - 20
Oz 11 - 16
Oz 11 - 18
Oz 17 - 24*

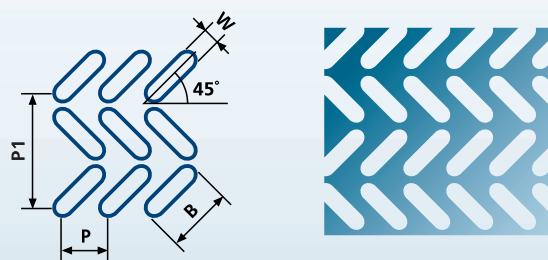
* Для Oz 17 - 24 рисунок перфорации 

Перфорация Ozj

Декоративная перфорация («ель»).

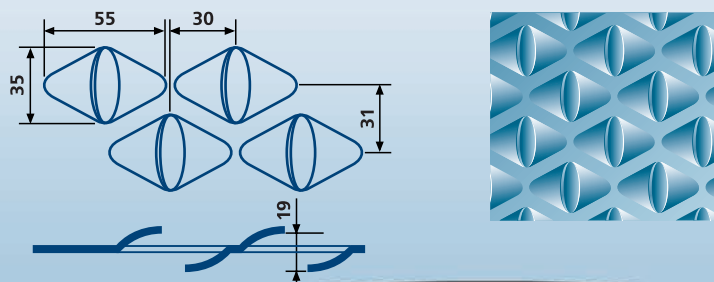
Ozj WxB - P x P1

Ozj W - P (мм)
Ozj 2,2x23 - 6,3x36
Ozj 2,5x23 - 7x36



Перфорация Zr

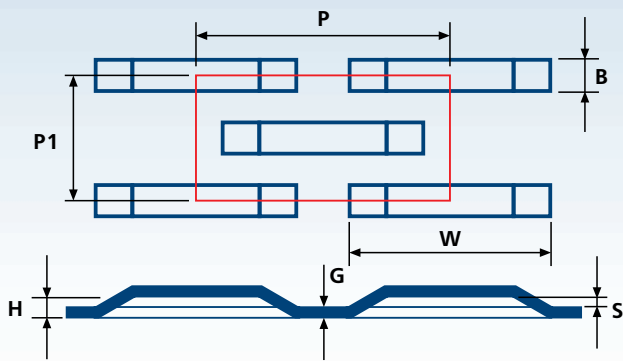
Декоративная перфорация («зерна»).



Перфорированный лист. Производственная программа

ДРУГИЕ ВИДЫ ПЕРФОРАЦИЙ

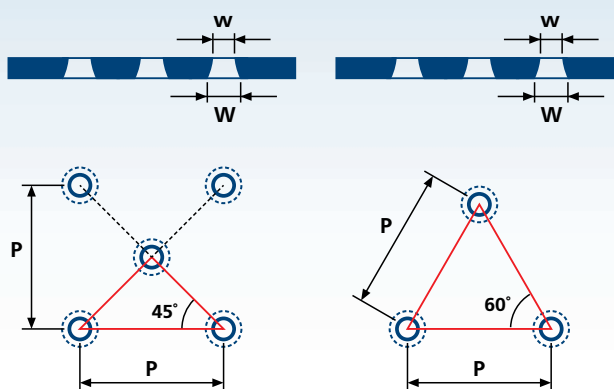
Перфорация с отверстиями в виде «канавки»



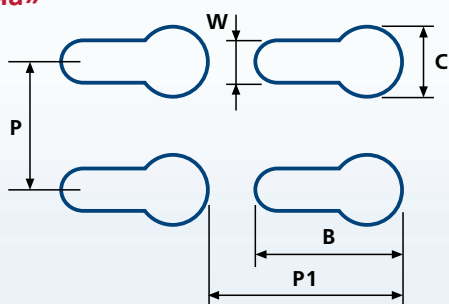
$S = 0,5 - 3 \text{ мм}$

W (мм)	B (мм)	P (мм)	P1 (мм)	G (мм)
30	5	40	24	2-3
52	6	72	34	3-6

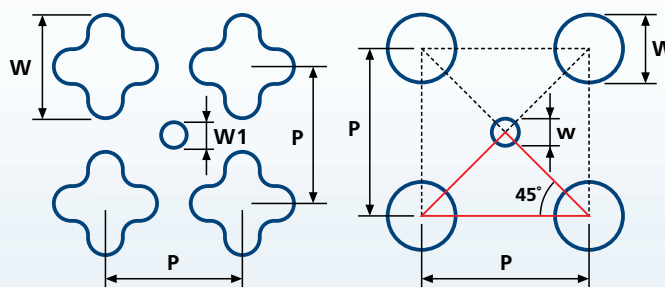
Перфорация с отверстиями в виде «конуса», расположенная в шахматном порядке (45, 60)



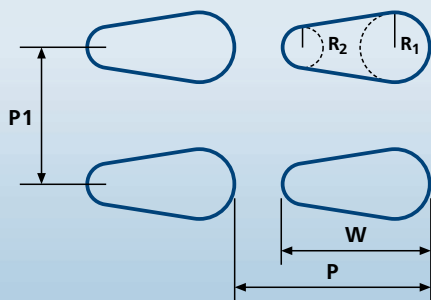
Перфорация с отверстиями в виде «ключа»



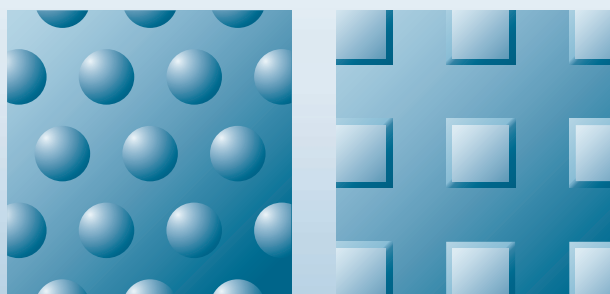
Перфорация смешанного типа



Перфорация с отверстиями в виде «капельки»



Рельефная перфорация



Круглая перфорация - 10 мм, квадратная перфорация - 15x15 мм.

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ